



CLOSING UNIT	UNITÉ DE FERMETURE	SCHLIEßBEINHEIT		
Clamping force	Force de verrouillage	Schließkraft	kN	60
Max. opening stroke	Course d'ouverture maxi	Auffahhub max.	mm	65
Distance between nozzle and base plate	Distance entre buse et plaque de base	Abstand zwischen Düse und Grundplatte	mm	230
Molds	Moules	Formen	M	
Width x length	Largeur x longueur	Länge x Breite	mm	150 x 100 (can be extended)
				Plastic / Rubber : LSR
				Plastique / Caoutchouc : Plastik / Gummi
INJECTION UNIT	UNITÉ D'INJECTION	SPRITZEINHEIT		
Plasticization L/D	Plastification L/D	Plastifizierung L/D		14
Injection piston diameter	Diamètre du piston d'injection	Spritzkolbendurchmesser	mm	11 14,2 17 : 11 14,2 17
Injection volume	Volume	Einspritzvolumen	cm ³	3,5 6,7 10 : 3,5 6,7 10
Injection pressures	Pression	Einspritzdruck	bar	2000 1500 1000 : 640 430
HYDRAULIC UNIT	UNITÉ HYDRAULIQUE	HYDRAULIK		
Pump output in charge	Débit en charge	Pumpenleistung unter Druck	l/min	9
Working pressure	Pression de service	Betriebsdruck	bar	235
Motor power	Puissance moteur	Motorleistung	kW	2,2
Tank capacity	Capacité réservoir	Inhalt Tankbehälter	l	20
ELECTRIC UNIT	UNITÉ ÉLECTRIQUE	ELEKTRIK		
Total installed power (max)	Puissance totale installée (max)	Installierte Leistung, insg. (max.)	kW	3,7
SPACE REQUIREMENT	ENCOMBREMENT	RAUMBEDARF		
Width x depth (foot-print)	Largeur x profondeur au sol	Länge x Breite	mm	755 x 1220
Height (guard closed)	Hauteur (écran fermé)	Hohe (Schutzschirm geschlossen)	mm	1750
Total weight	Poids total	Gesamtgewicht	kg	290



Microject



REP international

15 rue du Dauphiné
69964 CORBAS
FRANCE

☎ : +33 (0) 4 72 21 53 53
Fax : +33 (0) 4 72 51 22 35
✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

BRAZIL - REP Injetoras de Borracha
Rua do Glicério, 102
Jardim Cumbica
07180-150 Guarulhos - SP
☎ : +55 11 4125 7950
Fax : +55 11 4125 6525

CHINA - URP
No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ,
Hebei province
☎ : +86 316 6079075

RUSSIA - REP Материалы и Технологии
111397, г. Москва,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23
☎ / Fax : +7 (495) 708 4486

ITALY - REP Italiana
Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
☎ : +39 (0) 11 42 42 154
Fax : +39 (0) 11 42 40 207

INDIA - REP Machines Manufacturing Private Limited
Plot No. 112, 4th Road,
Jigani Industrial Area, II Phase
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106
☎ : 00919845390426
repindia@repinjection.com

GERMANY - REP Deutschland
Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBAACH
☎ : +49 (0) 6207 9408 0
Fax : +49 (0) 6207 9408 29

USA - REP Corporation
310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764
☎ : +1 847 697 7210
Fax : +1 847 697 6829



MICROJECT 9000 - FAD - Photo REP international - Foto d'Ulman

RUBBER
IN MOTION

RUBBER
IN MOTION

Microject

Machine installation time: 30 minutes
Very short mould set-up time

● PLUG & PRODUCE MICRO-MOLDING MACHINE

WELCOME TO MICROINJECTION WITH REP!

The Microject is an injection molding machine designed for casting and molding of small parts. It is easily integrated into automated assembly lines or used for prototyping and lab testing.

Perfectly adapted to very small precision parts, it is available for thermoplastic micromolding and can be adapted to all kinds of silicone and rubber materials.



Temps d'installation presse : 30 minutes
Temps de réglage moule très court

● LA MICROMACHINE «PLUG & PRODUCE»

ENTREZ AVEC REP DANS L'ÈRE DE LA MICRO-INJECTION!

La Microject est une presse à injecter conçue pour le moulage et le surmoulage de petites pièces. Elle s'intègre facilement dans des lignes d'assemblage automatisées ou dans un laboratoire.

Parfaitement adaptée aux pièces de précision, elle est disponible en version thermoplastique et peut fonctionner avec tous types de silicones ou d'élastomères.

Installationszeit der Maschine: 30 Minuten
Sehr kurze Werkzeug-Einstellzeit

● DIE PLUG & PRODUCE-MIKROMASCHINE

WILLKOMMEN IN DER WELT DER MIKROEINSPRITZUNG!

Die Microject ist für die Ein- und Umspritzung von kleinen Formteilen ausgelegt. Sie kann problemlos mit automatischen Montagebändern kombiniert oder im Testlabor eingesetzt werden.

Sie ist perfekt geeignet für Präzisionsteile bzw. Kleinserien und kann Thermoplaste, Elastomere und Silikon verarbeiten.

● ADVANTAGES:

- REP's know-how applied to micro-molding.
- Usability and flexibility: no compressed air supply required ! The only requirement is a connection to the power supply.
- Ultra reduced width for easier integration.

● AVANTAGES :

- Le savoir-faire REP appliqué au micromoulage.
- Simplicité et flexibilité : pas d'alimentation en air comprimé, la seule exigence est une prise électrique!
- Largeur ultra-réduite pour une intégration facilitée.

● VORTEILE:

- REPs Know-how im Dienst des Mikrospritzgießens.
- Einfache Bedienbarkeit und Flexibilität: kein Druckluftanschluss erforderlich, lediglich ein Stromanschluss!
- Ultra-geringe Breite zur einfachen Integration.

