

Nº 14 REP

NEWS

ECONOMIA DE ENERGIA - RSE - RECICLAGEM

ZOOM NOS
PROBLEMAS
MUNDIAIS

Pegada de carbono | Resíduos
Redução do consumo

DOSSIÊ
TÉCNICO DE RSE /
SOLUÇÕES REP

Produção otimizada econômica
Reciclagem | Readaptação

PROMESSAS,
COMPROMISSOS E
PLANO DE AÇÃO

O roteiro da REP
Carta de compromissos



A revista
do grupo REP

Foco na inovação, na qualidade e na sustentabilidade

Como qualquer empresa, pessoa ou coletividade, a REP é confrontada com os desafios da sociedade atual e futura. Portanto, ela deve **desenvolver suas atividades para um futuro melhor**.

Esses desafios são vários: ambientais, para proteger nossos recursos, adaptar-se às mudanças climáticas, melhorar o desempenho energético e promover a economia circular; e sociais, para garantir os direitos dos trabalhadores, condições adequadas de trabalho e a integridade das práticas com as partes interessadas.

Para atender às crescentes necessidades de seus clientes e às exigências regulatórias de diferentes países, a REP vai concentrar seus esforços no desenvolvimento de sua futura geração de prensas verticais. A promoção de uma nova linha de prensas horizontais e o desenvolvimento da industrialização da linha de soluções de regeneração de elastômeros (reciclagem de materiais) completarão o trabalho a ser realizado nos próximos anos.

Os investimentos realizados vão demonstrar o compromisso contínuo da REP com a inovação e a qualidade, garantindo soluções adaptadas às necessidades dos clientes.

A qualidade de vida no trabalho ("QVT") é um fator essencial para o sucesso coletivo e contribui para fortalecer o sentimento de pertencimento ao grupo REP.

Consciente dos desafios ligados às suas atividades e produtos, a REP deve **continuar a integração de práticas sustentáveis em seus processos** de concepção, fornecimento e fabricação, com ênfase especial na redução da pegada de carbono das máquinas ao longo de seu ciclo de vida. Dessa forma, esses compromissos devem fortalecer a posição da REP como uma empresa responsável, de acordo com as exigências regulatórias, os desafios sociais e as expectativas crescentes de seus clientes.

Nesta edição da REP News, descubra mais sobre a gama de ações que o Grupo já tomou ou está planejando tomar para **atender às expectativas de seus clientes e aos desafios de RSE** (Responsabilidade Social das Empresas).

A RSE e a QVT
impulsionam
nosso sucesso
coletivo!



Hervé REVEL
Presidente da
REP international

REP NEWS N° 14
Boletim informativo do Grupo
REP international
Diretor de publicação:
Hervé REVEL
Concepção, redação,
ilustração e realização:
Departamento de Marketing
da REP international
Fotos © REP international
Impressão Vassel Graphique

SELOS DE RSE

Para facilitar a leitura das **vantagens** de cada uma de nossas soluções, você vai encontrar em cada página um dos seguintes **selos de RSE**.

Esses selos, cada um deles associado a um dos 3 pilares de RSE, vão ajudar você a entender **como podemos ajudar você a atingir seus objetivos!**

PÁGINAS 4 A 5

ZOOM NOS PROBLEMAS MUNDIAIS



- Pegada ambiental
- Transição e eficiência energética
- Produção: Enxuta e circular
- Análise das oportunidades

PÁGINAS 6-7

NOSSOS COMPROMISSOS E NOSSO ROTEIRO DE RSE



- Desempenho energético
- Concepção ecológica
- Relações e fornecedores



PÁGINA 8

NOSSAS SOLUÇÕES E SEUS BENEFÍCIOS

PÁGINA 8

MAIS PRODUÇÃO, MENOS RESÍDUOS Nova CMX com BCR

PÁGINAS 9 A 11

UMA FÁBRICA SUSTENTÁVEL

- Desenvolver seu processo
- Reduza e recicle seus resíduos

PÁGINA 12

O PODER DO HÍBRIDO

PÁGINA 13

LONGEVIDADE E READAPTAÇÃO

PÁGINA 14

MEDIÇÃO INSTANTÂNEA

Consumo monitorado e controlado

PÁGINA 15

TREINAR = EFICIÊNCIA



PILAR AMBIENTAL

- Reduzir e controlar a pegada de carbono e as emissões de gases de efeito estufa das atividades,
- Minimizar a produção de resíduos da empresa,
- Favorecer uma abordagem de economia circular,
- Educar e sensibilizar o(a)s funcionário(a)s sobre os desafios ambientais, integrar hábitos de reciclagem,
- Mover-se para energias renováveis e utilizar recursos naturais de forma responsável,
- Estabelecer parcerias com fornecedores e subcontratados responsáveis e comprometidos com a abordagem.



PILAR ECONÓMICO

- Favorecer a escolha de fornecedores e produtores locais,
- Garantir a continuidade da qualidade do serviço,
- Aplicar preços justos,
- Respeitar o pagamento das faturas dentro dos prazos legais,
- Garantir a transparência com seus investidores.



PILAR SOCIAL

- Favorecer a qualidade de vida no trabalho e o bem-estar,
- Criar igualdade de oportunidades e favorecer a diversidade nas equipes
- Permitir colaborações éticas e justas entre todos,
- Preconizar a higiene, a saúde e a segurança no local de trabalho,
- Favorecer o treinamento, a educação e o desenvolvimento.

PROBLEMAS MUNDIAIS



Explore conosco os problemas mundiais de RSE e o papel fundamental do setor para atingir esses objetivos. Juntos, podemos enfrentar os desafios cruciais das mudanças climáticas, da transição energética, da gestão dos resíduos e do consumo de recursos.

Vamos enfrentar esses desafios e construir um futuro sustentável!

REDUZIR SUA PEGADA AMBIENTAL



QUAIS SÃO OS MOTIVOS?

- Responsabilidade com o planeta, preservação e limitação dos impactos negativos
- Atendimento às expectativas das partes interessadas
- Antecipação de regulamentações e riscos

QUAIS VANTAGENS PARA VOCÊ?

- **Melhorar sua emissão de carbono**
Reforçando sua credibilidade e compromisso com a sustentabilidade.
- **Redução dos custos operacionais**
Otimizar a utilização de recursos e melhorar a rentabilidade da produção com equipamentos inovadores.
- **Impacto positivo na imagem da sua marca**
Fortaleça sua reputação como agente responsável. Atraia potencialmente novos candidatos, clientes e parceiros com a mesma visão.

COMO? NOSSAS SOLUÇÕES:



- **Investir em materiais reciclados**
Nova REP Página 11
- **Otimizar seu processo**
Artigo técnico Página 9
- **Apostar na longevidade e na readaptação**
Apresentação na Página 13

AVANCE NA TRANSIÇÃO E EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



QUAIS SÃO OS MOTIVOS?

- Melhore sua competitividade no mercado
- Conserve os recursos naturais
- Antecipe futuras regulamentações
- Limite os riscos associados à volatilidade dos preços da energia

QUAIS VANTAGENS PARA VOCÊ?

- **Redução dos custos operacionais**
Otimizar a utilização dos recursos energéticos, resultando em economias significativas nas contas de energia e nos custos de produção.
- **Abertura de novos possíveis mercados**
Novas oportunidades para desenvolver produtos e serviços inovadores, como os relacionados à eletrificação de veículos.
- **Inovação e diferenciação**
Mantenha-se motivado e competitivo em relação a seus concorrentes a longo prazo.



COMO? NOSSAS SOLUÇÕES:

- **Reduzir seus resíduos de produção**
Artigos Páginas 9 e 10
- **Torne-se híbrido**
Apresentações Páginas 9 e 12

TRANSFORMAÇÃO DA PRODUÇÃO: ENXUTA E CIRCULAR



QUAIS SÃO OS MOTIVOS?

- Reduzir a produção de resíduos da empresa
- Favorecer a troca de ideias
- Criar empregos sustentáveis/participação

QUAIS VANTAGENS PARA VOCÊ?

• Aumento da eficiência do processo
Otimização dos processos operacionais, eliminando atividades não essenciais e, ao mesmo tempo, melhorando a qualidade dos produtos e serviços.

• Redução dos custos de gestão
Adotar um modelo circular permite a redução dos custos de descarte de resíduos, armazenamento e fornecimento.

• Maior satisfação e fidelidade
Resposta às crescentes expectativas dos clientes em termos de sustentabilidade.

DEPOIMENTO DA EQUIPE DE MELHORIA CONTÍNUA

A abordagem atual de Enxuta na REP é estabelecer gradualmente novos padrões e rituais e realizar projetos direcionados, tudo com o objetivo de **buscar a satisfação dos nossos clientes e o conforto dos nossos funcionários**. Trata-se de uma abordagem orientada para o campo, destinada a resolver problemas cotidianos e que exige a participação de todos.

Começamos sempre definindo um problema "irritante" e, em seguida, buscamos e identificamos as causas para que possamos resolvê-lo e ter o melhor desempenho possível.

COMO? NOSSAS SOLUÇÕES:

Integrar hábitos de reciclagem

Artigo técnico Página 11

Apostar em soluções compactas e multifuncionais

Apresentações Páginas 8 e 9



IDENTIFIQUE E ANALISE OPORTUNIDADES



QUAIS SÃO OS MOTIVOS?

- Analisar e entender a situação atual para melhor controlá-la e desenvolvê-la
- Antecipar as tendências do mercado
- Incentivar a inovação contínua

QUAIS VANTAGENS PARA VOCÊ?

• Acessibilidade das informações
Analisar e entender os dados de produção para identificar possíveis desenvolvimentos importantes.

• Redução dos riscos
Identificação dos riscos em um estágio inicial, permitindo a implementação de medidas preventivas e reduzindo seu impacto futuro.

• Melhoria da resiliência
Analisar as oportunidades adotando uma abordagem proativa e flexível que esteja em constante evolução, garantindo a sustentabilidade.

COMO? NOSSAS SOLUÇÕES:



Monitore e analise em tempo real

Explicações Página 14

Modernização da sua fábrica

Demonstração na Página 13

Manter as competências e a qualidade

Apresentação na Página 15

GOSTARIA DE DISCUTIR OUTROS PROBLEMAS?

ENTRE EM CONTATO COM UMA DAS NOSSAS EQUIPES, QUE SÃO ESPECIALISTAS EM SUAS ÁREAS



MANUTENÇÃO, MONITORAMENTO E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS?

Nossa equipe de pós-vendas está à sua disposição.



ESTUDOS, ANÁLISES E OTIMIZAÇÃO?

Nosso Departamento de Desenvolvimento e Aplicações do Processo estará à sua disposição.



PROJETOS, PROPOSTAS E ORGANIZAÇÃO?

Nossa ampla equipe comercial está à sua disposição internacionalmente.

NOSSOS COMPROMISSOS DE RSE

A RSE (Responsabilidade Social das Empresas) é uma das principais preocupações das empresas atualmente. A crise climática que o mundo está enfrentando exige ações rápidas e concretas com impactos positivos que sejam eficazes em termos ambientais, sociais e econômicos.

UM ROTEIRO COM VÁRIOS COMPROMISSOS



Melhorar nossa eficiência energética e reduzir as emissões de CO₂

RENOVAÇÃO DOS EDIFÍCIOS

- Substituição de vidros e isolamento externo dos edifícios no setor terciário
- Iluminação da fábrica com LEDs

MELHORAMENTO CONTÍNUO

- Redução do consumo de água
- Estudo para a geração de energia elétrica livre de carbono (fotovoltaica/pasto ecológico)
- Redução significativa do consumo de papel graças ao nosso novo ERP

REDUÇÃO DA PEGADA DE CARBONO, TRANSPORTES E DESLOCAMENTOS

- Agrupamento de remessas de várias prensas
- Utilização de materiais de embalagem renováveis
- Ampliação da rede mundial de vendas e serviços para limitar as viagens
- Implementação de trabalho remoto, webinars e treinamento à distância

ESTIMATIVA DE GANHOS

- 80 MWh por ano em iluminação
- 56 MWh por ano em aquecimento
- 5,5 toneladas por ano de papel impresso



Desenvolver a concepção ecológica

- Manutenção da sustentabilidade das máquinas REP (+ de 40 anos/ Readaptação)
- Redução do consumo de energia das máquinas
- G11 e (Re)Design to cost (Reavaliação de materiais + Otimização dos processos)





Transparência nas relações com nossos parceiros

Elaboração de um guia anticorrupção para nossas equipes e parceiros.



É somando pequenas ações que obtemos grandes resultados!



A importância da certificação ISO 14001 para nós e nossos clientes

Decidimos adotar o processo de certificação ISO 14001 porque ele reflete nosso compromisso responsável e nossa vontade de contribuir ativamente para a conformidade com as leis e regulamentações ambientais em vigor.

A certificação ISO 14001 nos possibilitará consolidar nossas práticas e garantirá que nossas atividades atendam às normas mais rigorosas em sustentabilidade.

Essa certificação nos ajudará a identificar, medir e reduzir nosso impacto ambiental. Ao analisar nossos processos de produção e implementar medidas de melhoria contínua, poderemos minimizar nossa pegada de carbono, reduzir nosso consumo de energia e água e otimizar a gestão dos nossos resíduos. Essa abordagem proativa nos permitirá não apenas proteger o meio ambiente, mas também fazer economias significativas a longo prazo, reduzindo nossos custos operacionais.

A certificação é uma oportunidade real para a nossa empresa fazer parte de uma abordagem responsável para o progresso contínuo, para reduzir nosso impacto ambiental e atender às expectativas das partes interessadas.

Estamos ansiosos para compartilhar os benefícios dessa abordagem responsável com nossos clientes e trabalhar juntos para construir um futuro mais sustentável!



A primeira etapa e o resultado de nosso investimento foi a Certificação da emissão da carta de compromissos de RSE pela UIMM em de novembro de 2022.



Agir com nossos fornecedores

IMPLEMENTAÇÃO DE UMA CARTA ÉTICA

- Reforçando o compromisso com a transparência e a responsabilidade de todos
- Questionamentos e aplicação da regulamentação REACH

PROMOÇÃO DO FORNECIMENTO LOCAL

- Compra de componentes e matérias-primas perto da Europa
- Estratégia de fornecimento local com quase 90% de fornecedores franceses



Fornecer soluções sustentáveis para nossos clientes

SOLUÇÕES PARA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

- Desenvolvimento de tecnologias avançadas para economia de energia, espaço e custos
- Integração do Servo Drive & Drive (SDD) ou Bomba de servomotor (SMP) para otimizar o consumo de energia das máquinas

DESENVOLVIMENTO DA ECONOMIA CIRCULAR

Solução de reciclagem de borracha que permite a regeneração de resíduos, reintegrando-os à formulação como um ingrediente ativo.

ESTIMATIVA DE GANHOS

≈ 30 % de redução de energia com opções SDD ou SMP

Até 40 % de incorporação de material reciclado na produção



PARA SABER MAIS

Mais informações e artigos detalhados podem ser encontrados na seção dedicada à RSE do nosso site.

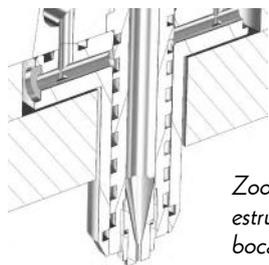


CMX equipada com um BCR

MAIS PRODUÇÃO, MENOS RESÍDUOS



Sempre em busca de inovações e soluções mais eficazes para seus clientes, a REP combina duas de suas principais tecnologias! Uma aliança que enfrenta grandes desafios ao combinar uma máquina multiestações CMX e um bloco de canais regulados. O resultado: um aumento significativo na capacidade de produção e redução dos resíduos.



Zoom na estrutura de um bocal de BCR



UMA FUSÃO DE VANTAGENS SEM COMPROMISSO

PRENSA MULTIESTAÇÕES

- Conceito comprovado há mais de 20 anos
- Modelo robusto e confiável
- Compacto: tamanho reduzido
- Ganho de produtividade (4 moldes)
- Melhoria e estabilidade do tempo de injeção: moldagem otimizada

BLOCO DE CANAIS REGULADOS

- Estabilidade e equilíbrio precisos: controle da temperatura do material moldado
- Bocais com fechamento operado por piloto, abertura sequencial individual
- Redução dos resíduos graças à ausência de canais de injeção



Um grande desafio!

Todo o desafio dessa associação está na **integração de um sistema completo e complexo em um espaço restrito** sem grandes mudanças estruturais. A CMX é conhecida por seu tamanho compacto e agora pode se orgulhar dessa aliança bem-sucedida!

DESCUBRA COMO A CMX FUNCIONA E TODAS AS SUAS VANTAGENS EM UM VÍDEO!



UMA ALIANÇA: DE NOVAS OPORTUNIDADES

■ AUTOMATIZAÇÃO MAIS FÁCIL

A ausência de materiais de sucata (canais e jitos) simplifica a etapa de desmoldagem e de evacuação das peças, facilitando a integração de um robô. Como bônus, o desaparecimento dos jitos significa que um sistema automático menor e mais econômico pode ser usado!

■ MAIOR PRODUTIVIDADE PARA TODOS

Essa associação proporciona uma excelente relação potência/superfície. Ela permite uma moldagem ainda mais precisa, mesmo nas aplicações mais exigentes e complexas!



Venha descobrir isso em



ECONOMIZE E TORNE SUA PRODUÇÃO SUSTENTÁVEL



Nada melhor do que eliminar um problema antes que ele exista! A REP oferece uma linha de soluções alternativas para a produção sustentável otimizada para compensar a geração de resíduos (materiais de sucata, jitos, canais), a perda de energia volátil e o consumo excessivo durante a produção.

DESENVOLVER O PROCESSO

SOLUÇÃO DE GESTÃO ECOLÓGICA ELETRO-HIDRÁULICA

Integração de uma **Bomba de servomotor** (a partir da V710) ou **Servo Dive & Drive** (até a V510) para obter economias significativas.

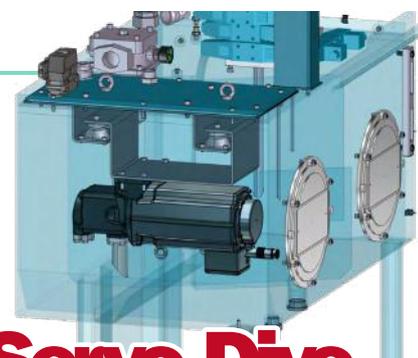
Soluções baseadas em um **servomotor** (eletro-hidráulico) e uma **bomba de fluxo fixo** otimizada para **velocidade variável**.

• Baixo consumo de energia

Grande capacidade de resposta e consumo otimizado. Resfriamento natural da bomba. Solução ultracompacta monobloco.

• Facilidade de manutenção e confiabilidade

Mecanismo simples com poucas peças móveis. Não há necessidade de esvaziar o tanque. Melhor sucção.



Servo Dive & Drive

Em 25 anos, o consumo de energia das prensas REP reduziu em 82%.

ESTUDO DE CASO - Consumo de energia do ciclo S510 Y50

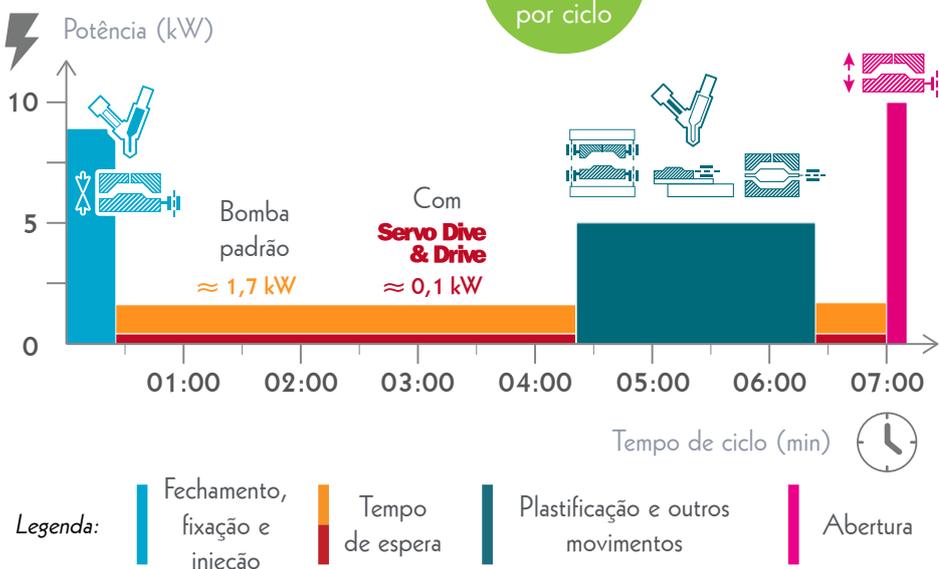
O ponto principal que diferencia essa solução é seu **consumo invariável de 100 W** eficaz durante o tempo de inatividade do ciclo.

Gráfico de consumo de energia para um ciclo de uma máquina (300 t), com (■) e sem (■) Servomotor SDD.

Nesse ciclo com **04:46 min** de tempo de espera, a **economia de energia** representa **428,8 kW** por ciclo, ou seja, uma **otimização de 94%** do consumo de eletricidade durante os tempos de espera.

REDUÇÃO GERAL

-31% de economia de energia por ciclo



VANTAGENS EM NÚMEROS

Dependendo da instalação e do ambiente de desenvolvimento da solução, obtemos:

-30 a -40 %

de redução no consumo de energia por ciclo, em média

MEÇA SEU CONSUMO DE ENERGIA EM TEMPO REAL

Software do REP Pack 4.0 para avaliação e análise instantâneas do consumo de prensas.



Para saber mais: Artigo **Página 14**

GANHE TEMPO E QUALIDADE

TECNOLOGIA DE AÇÃO MÚLTIPLA

- Na unidade de injeção

Homogeneização da **distribuição térmica no fluxo** da borracha, o centro da peça fica mais quente.

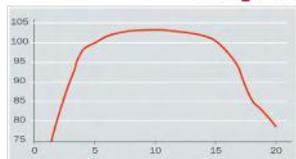
- No molde

Reequilíbrio do **enchimento** entre as cavidades com mistura na mesma temperatura. A cavidade mais fria é aquecida.



TurboCure®

2 MÓDULOS,
1 SOLUÇÃO



VANTAGENS EM NÚMEROS

Notamos que estas tecnologias oferecem um grande potencial, em particular:

Até - 60%

de redução no tempo de vulcanização

40%

de economia total de energia em média

VÍDEO DO FUNCIONAMENTO DETALHADO!



PARA SABER MAIS

Compartilhando conhecimento e know-how, os nossos parceiros nesses projetos:



REDUZIR SEUS RESÍDUOS (DE ENERGIA E MATERIAIS)

OBTENHA DISTRIBUIÇÃO TÉRMICA HOMOGÊNEA

ISOTHERMOULD®

Compensação das perdas de aquecimento entre o centro e as bordas do molde com **distribuição e equilíbrio térmico otimizados** nas mesas de aquecimento.



VANTAGENS

10% a 15%

de economia de energia ligado ao isolamento da unidade de injeção

-16%

de perda energética graças ao isolamento aprimorado duas travessas

19 % a 39 %

de economia em média graças ao isolamento reforçado do molde

< 3°C

de dispersões térmicas com a tecnologia Isothermould®

EVITE PERDAS DE ENERGIA DOS ELEMENTOS DE AQUECIMENTO

■ Proteção do núcleo de injeção

Isolamento dos **elementos de aquecimento** da unidade de injeção (extrusora e injeção) para **reduzir o consumo**, e manter a **estabilidade da temperatura**, mantendo o mesmo nível excelente de desempenho.



■ Controle do isolamento dos elementos móveis

Isolamento aprimorado (tiras de 20 mm) entre a travessa superior e a placa de aquecimento.

■ Isolamento estratégico do molde

Um dos pontos identificados como de maior impacto é a área do molde, onde o aquecimento é **responsável pela utilização de quase 50% da energia consumida** pela máquina.

Instalação de **camadas ou blocos isolantes** para uma redução considerável das perdas e do desperdício de energia nessa área.



Exemplo de camada isolante

Sozinhos vamos mais rápido, juntos vamos mais longe!

Exemplo da associação cumulativa de um **Servo Dive & Drive** com a tecnologia **Turbocure** e o **isolamento** dos elementos de aquecimento.

Resultados: a **produtividade aumentou em + de 100%** e os **custos de energia foram reduzidos** por peça produzida em **-75%**.



RECICLE SEUS RESÍDUOS



UM PROCESSO PATENTEADO E COMPROVADO

RECICLAGEM UNIVERSAL

- Aplicável a todos os tipos de borracha (exceto silicone)
- Processo termomecânico sem aditivo químico
- Manutenção das características da mistura da fórmula

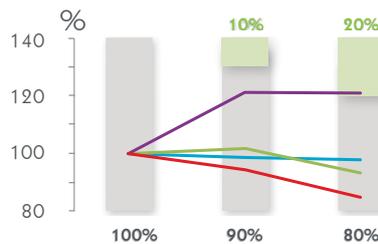
REDUÇÃO DOS CUSTOS

- Cancelamento de custos logísticos ligados à retirada de resíduos da produção
- Menores custos de material (menor custo/kg)
- Controle interno do ciclo de produção

IMPACTO NAS CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

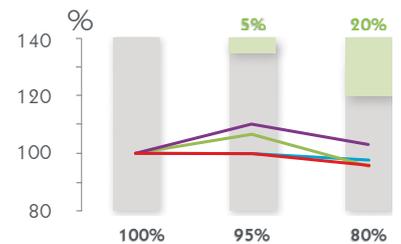
VARIAÇÕES DAS CARACTERÍSTICAS FKM

Material utilizado nos estudos < 200 μm



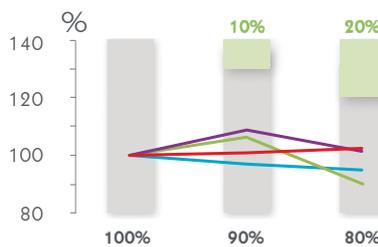
VARIAÇÕES DAS CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA NATURAL

Material utilizado nos estudos < 500 μm



VARIAÇÕES DAS CARACTERÍSTICAS AEM

Material utilizado nos estudos < 500 μm



ALGUNS NÚMEROS

As vantagens e o potencial associados a essa solução são imediatamente confirmados pelos dados a seguir:

Até 40%
de material reciclado reintroduzido na fórmula original

- 20%
de redução de resíduos de produção em média

13.360 kt
de borracha produzida por ano no mundo

Para cada quilo de borracha reciclada, evitamos a emissão de

- 4,5 kg de CO₂



ESTIMATIVA GRATUITA

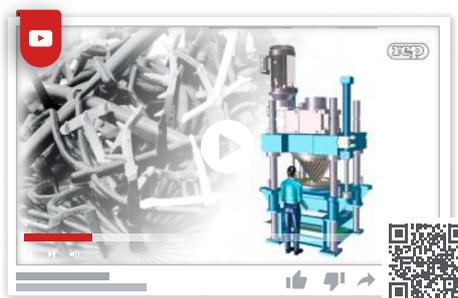
Para melhor medir seu valor agregado futuro, criamos um modelo que permite a estimativa de seus ganhos econômicos e ecológicos (emissões de CO₂). Basta nos fornecer os seguintes dados para iniciarmos um projeto juntos!

- Formulação(ões) do material a ser reciclado
- Quantidade a ser reciclada por ano
- Preço médio de cada formulação
- Países da implantação
- Horas/dias de trabalho potenciais do equipamento.

Rodrigo DIAZ

Engenheiro de P&D de processos e aplicações
Especialista em Regeneração

UM VÍDEO EXPLICANDO COMO FUNCIONA!



PRODUZIR E ECONOMIZAR NO CONSUMO



Um dos problemas mais universais e impactantes nestes tempos de inflação é o controle e a redução do custo do consumo de energia. Com uma linha de prensas com operação híbrida e movimentos controlados eletricamente, a REP facilita o acesso ao mercado de máquinas de injeção horizontais de baixo custo. Maior produtividade, uma pegada compacta otimizada e garantia de produção sustentável!



UM IMPACTO AMBIENTAL CONSIDERAVELMENTE REDUZIDO!

PRODUÇÃO SUSTENTÁVEL

- Sem consumo de água graças ao resfriamento a ar
- Risco mínimo de contaminação: área de moldagem livre de óleo
- Otimização do processo para obter uma redução de resíduos de 14% (limitações de rebarbas e sucata)
- Redução global do volume de óleo (circuito fechado e menor)
- Periodicidade dos intervalos de manutenção e vida útil mais longos.

A pequena mudança que faz a grande diferença!

O equipamento que torna esta configuração especial é o acumulador hidráulico.

Uma opção no High Performance Pack, permite:

- Converter movimentos estratégicos em movimentos elétricos muito rápidos
- Usar um motor menor, mais econômico e mais silencioso. - 50%



ELAS FALAM AINDA MELHOR DO QUE NÓS!

Extraído da Success Story do nosso cliente SHS Italia.



■ QUAIS VANTAGENS PODEMOS ATRIBUIR A ESSE MODELO ESPECÍFICO?

Se precisássemos resumi-las em quatro pontos principais, diríamos: **dimensões compactas**, **energia controlada**, **manutenção remota** e **precisão**.

■ QUAIS SÃO AS VANTAGENS REAIS DE PRODUTIVIDADE DESSAS MÁQUINAS?

A possibilidade de ter um ciclo de moldagem automático totalmente parametrizável, tanto em termos de duração quanto de repetibilidade.

A redução das operações manuais também permite que os operadores se concentrem em atividades com valor agregado.



Giuseppe NATOLI
Diretor geral

Continua...

O depoimento completo está disponível em nosso site!



DESCUBRA SUAS VANTAGENS NO VÍDEO!



INVESTIR EM UMA SEGUNDA VIDA



A vida útil e os índices de reparação dos equipamentos que nos cercam costumam ser os critérios de diferenciação quando se trata de fazer um investimento. Para as prensas REP, apesar de uma longa vida útil (30 a 40 anos), a obsolescência de alguns componentes levanta questões sobre seu fim de vida útil. Em alguns casos, para reduzir o investimento e os resíduos e modernizar as instalações, a readaptação é a melhor solução. Uma segunda vida para um uso ainda mais ergonômico e eficiente!

CONFORTO E QVT

EQUIPAMENTO ERGONÔMICO

- **Modernização das funcionalidades** graças à integração dos padrões mais recentes (gestão com registro de data e hora, backups, acessibilidade, conforto, etc.)
- Momento oportuno para reconsiderar a **integração de novas opções** (economia de energia, evolução do processo, etc.)

MELHOR DESEMPENHO

- Melhor **desempenho** (confiabilidade, disponibilidade, facilidade de manutenção, precisão)
- Acesso às funcionalidades oferecidas pela conectividade 4.0
- Ferramentas para ajudar na **solução de problemas** na IHM

RESÍDUOS E DURABILIDADE

ENFRENTAR A OBSOLESCÊNCIA

- Antecipar para **evitar possíveis pães** e paradas de produção devido ao envelhecimento dos componentes elétricos

ECONOMIA CIRCULAR

- Recondicionamento com **investimento reduzido**
- Recuperação e reciclagem dos elementos substituídos para recuperação dos resíduos.

Para saber mais!

Combinação da proposta de readaptação com a assinatura de um **Contrato de manutenção preventiva**.

Garantia de acompanhamento adicional e manutenção da qualidade de seus serviços.



Exemplo de uma máquina G7 readaptada.



PONTOS DE VISTA E FEEDBACKS DO CAMPO

Feedback do cliente **Dervasil - França**

Para o nosso cliente, um fornecedor de equipamentos para o setor de energia, como para-raios, o projeto teve início após os resultados da análise da Gestão de manutenção auxiliada por computador de sua linha G7.

Esse estudo revelou dois problemas:

- **Aumento no número de paradas das máquinas**, gerando queda na produção e da rentabilidade dos equipamentos
- **Aumento nos custos de manutenção**

Após algumas intervenções de técnicos, a REP **identifica e sinaliza a obsolescência iminente das mesas eletrônicas** e propõe a reconstrução dos gabinetes elétricos.

O cliente foi seduzido por essa alternativa e validou a readaptação de 2 máquinas G7 com a **oportunidade adicional de conectá-las ao 4.0** com suas outras 3 prensas G9.

Resultados após essas 2 readaptações operacionais :

- **Correções e ajustes personalizados** aplicados às necessidades e à configuração

- Atividade otimizada com **economia** considerável no tempo de produção
- Monitoramento e gestão 4.0 agora possíveis
- Operadores e reguladores estão satisfeitos em poder se **beneficiar** das “novas” **ferramentas funcionais modernas**.



Mohammed DZIRI
Gerente de Produção



MONITORAR E CONTROLAR SEU CONSUMO



Um dos melhores trunfos para aumentar a produtividade é o uso adequado das tecnologias modernas que dispomos. Há vários anos, a REP vem desenvolvendo constantemente funcionalidades conectadas para integrar novas tecnologias no centro dos processos industriais. A utilização de ferramentas que combinam flexibilidade, precisão, capacidade de resposta e eficiência simplifica o controle da produção.

PRODUÇÃO MAIS SUSTENTÁVEL GRAÇAS AO MONITORAMENTO 4.0

REP Pack 4.0

14 MÓDULOS INTELIGENTES

- Supervisão em tempo real
- Modelagem dos custos de produção e cálculo do preço de custo
- Notificações para obter uma capacidade de resposta otimizada

UMA MANUTENÇÃO PREDITIVA CONECTADA



ANTECIPAÇÃO

- Monitoramento dos parâmetros internos da prensa
- Detecção de desgastes

PREVENÇÃO E ANÁLISE

- Evite e previna o consumo excessivo
- Estude e interprete os dados recuperados

ANÁLISES PRECISAS COM DADOS ACESSÍVEIS



MEDIÇÃO DO CONSUMO INSTANTÂNEO

- Registro e cálculo da energia utilizada por ciclo, por peça, por hora, por dia ou por produção.
- Permite que o rendimento energético seja ajustado e aumentado

GARANTIA PERMANENTE DE ESTABILIDADE E PRODUÇÃO



Rastreabilidade: Monitoramento das instruções, medidas e supervisão da conformidade dos processos.

INICIAÇÃO À SUPERVISÃO 4.0

Feedback do cliente grupo Sicame - França

Para este cliente que utiliza o pacote 4.0 há 2 anos, dois desafios principais foram abordados:

- Integração de um sistema de supervisão em uma fábrica que nunca foi equipada antes.
- Comunicando e conectando 6 prensas de gerações e configurações diferentes (4 G9, uma G4 com automação G9 e uma G7 que em breve será readaptada em uma G10).

Essa integração teve dois objetivos principais para a produção de peças de isolamento elétrico de alta tensão:

Entender os problemas de qualidade das propriedades dielétricas das peças

- Controlar a tolerância dos principais parâmetros estratégicos
- Monitoramento em tempo real dos alertas de TV
- Centralização das fórmulas das receitas

Melhorar o Índice de Desempenho Global monitorando o envelhecimento dos meios de produção e definir as prioridades de investimento

- Análise do tempo de ciclo
- Treinamento de operadores em função da "taxa de ocupação das prensas".

sicame GROUP



Laurent SÉRÉZAT
Diretor de projetos de industrialização



Sua linha de produção sob total controle

Descubra todos os softwares e aplicativos do REP Pack 4.0: 14 módulos elaborados especialmente para acompanhar você no cotidiano!



TREINAR PARA OBTER EFICIÊNCIA



Partindo do princípio de que um cliente pouco ou mal treinado ficará menos satisfeito ou precisará recorrer mais frequentemente ao serviço de pós-venda, a REP incentiva seus clientes a treinar suas equipes. Esse objetivo responde diretamente a um dos pilares sociais representados pelo treinamento qualificado e capacitante.

UMA LINHA COMPLETA DE SESSÕES DE TREINAMENTO

Ministrados pelo Departamento de Serviço Pós-Venda e pelo Departamento de Desenvolvimento de Processos, esses treinamentos são destinados a operadores, reguladores, técnicos de manutenção, projetistas de moldes, designers e gerentes de métodos.

CURSOS DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO DAS PRENSAS

S1 / S2



Utilização das prensas G7 a G10



S3/S4



Manutenção das prensas G7 a G10



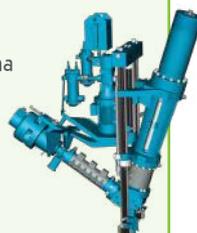
G7 G8 G9 G10

CURSOS DE OTIMIZAÇÃO DE DESEMPENHO

A1



Escolha de uma técnica de moldagem



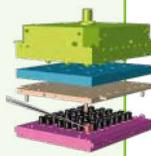
A2/A3



Processo e concepção de molde



Ajuste dos parâmetros de moldagem



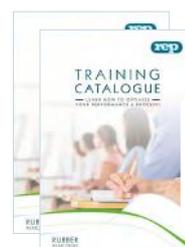
SUPERVISÃO DA FÁBRICA

S5



Curso REP Net 4.0

REP Net 4.0



Consulte nosso catálogo



ALGUMAS OPINIÕES DE ESTAGIÁRIOS

"É um verdadeiro trunfo ser treinado nas máquinas funcionais que temos em nossas fábricas."

"Os instrutores estão no centro do negócio, são muito didáticos, com explicações muito claras e recursos de treinamento muito bem produzidos."

"Possibilidade de manipular e testar na vida real o que vimos na teoria. Uma vantagem real para tornar o treinamento ainda mais prático."

"Os treinamentos são acessíveis a todos os tipos de público, até mesmo a novatos como eu. Esse treinamento me permitiu aprender muitos conceitos novos e entender realmente como funciona uma prensa."

"Os treinamentos são adequados para todos os perfis e são muito úteis para aperfeiçoamento e atualização."



Qualiopi
processus certifié

A certificação de qualidade foi emitida na seguinte categoria de ações:
Atividades de treinamento.

Para saber mais!

Encontre todos os programas, objetivos e modalidades de inscrição na seção de treinamento do nosso site.



BRASIL

REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01

Jardim Jaú - São Paulo - SP - 03630-040

☎ : +55 11 2924 5954

CHINA

URP

No. 58 Hehua Road,

LANGFANG ETDZ, Hebei province

☎ : +86 316 6079075

RÚSSIA

REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва,

Зеленый проспект, д. 20,

этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ : +7 495 708 4486

ÍNDIA

REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road, Jigani Industrial

Area, II Phase, Anekal Taluk,

BANGALORE, Karnataka - 562106

☎ : +91 98453 90426

ITÁLIA

• REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18

10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 011 42 42 154

• RPM

Via Cascina Croce 2/c

25050 Paderno Franciacorta (BS)

☎ : +39 030 6857 425

ALEMANHA

REP Deutschland

Sauergasse 5-7

69483 WALD-MICHELBACH

☎ : +49 6207 9408 0

ESTADOS UNIDOS

REP Corporation

310 Katom Drive

KODAK, Tennessee 37764

☎ : +1 847 69 77 210

EM BREVE:

2024



Expobor

International Rubber Technology Show



São Paulo,
BRASIL

26 A 28 DE
JUNHO

DKT 2024

GERMAN RUBBER CONFERENCE



Nuremberg,
ALEMANHA

01 A 04 DE
JULHO

2025



2025



Dusseldorf,
ALEMANHA

08 A 15 DE
OUTUBRO

8 filiais
e 30 agentes
no mundo



rep

REP international

15 rue du Dauphiné

69964 CORBAS

FRANÇA

Tél. : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

RUBBER IN MOTION

